

SIGMA SELECT



SIGMA SELECT -
ROBUSTE, VERSATILI,
CONCEPITE PER
AFFRONTARE IL FUTURO



MIGATRONIC
WELDING VALUE



UNA SOLUZIONE PER LA SALDATURA VERAMENTE PERSONALIZZATA

Saldatrice modulare-trifase MIG/MAG e MMA a inverter. Da saldatrici base a controllo manuale a saldatrici avanzate a impulsi ad alte-prestazioni da 550 Ampere.

TUTTO IN UNA MACCHINA

Con la nuova Sigma Select avrai una saldatrice che può essere adattata istantaneamente ai tuoi requisiti di produzione del momento – senza rimuovere funzioni che ti potrebbero servire in futuro. Sigma Select rappresenta la nuova generazione di soluzioni per la saldatura, e permette di adattare la configurazione ogni volta che sia necessario.

UN INVESTIMENTO INTELLIGENTE

Con Sigma Select non c'è bisogno di preoccuparsi del futuro. Una volta acquistata la saldatrice, non dovrai più spendere soldi per un'altra macchina per molto tempo.

Potrai semplicemente aggiornare Sigma Select con le nuove funzioni necessarie, e a costi molto ridotti rispetto all'acquisto di una nuova saldatrice. Questo sì che è un investimento intelligente!



IL PANNELLO DI CONTROLLO PIÙ VERSATILE CON SVARIATE OPZIONI

BASICO

Per la saldatura di base. Nessun elemento superfluo. Usa le manopole di controllo per modificare i parametri di saldatura.

GRAFICO

Concepito per affrontare il futuro. Scegli Synergic o Pulse e aggiorna la saldatrice se i tuoi requisiti cambiano. Il pannello di controllo digitale con tasti funzione è predisposto per numerose aggiunte, incluse le funzioni automatiche che semplificano la saldatura. Sceglila e portatela via.



Pannello di controllo Basic (78815041)



Pannello di controllo grafico (78815040)

PENSATA PER UNA SALDATURA INTELLIGENTE FUORI DAL COMUNE

GARANZIA ESTESA - FINO A CINQUE ANNI

Registrate le saldatrici appena acquistate sul nostro sito Web non oltre 30 giorni dalla data di acquisto e ottenete una garanzia fino a 3 o 5 anni su componenti selezionati.

La possibilità di estendere la garanzia si applica alle saldatrici acquistate a partire dal 1° maggio 2017.

In seguito alla registrazione, riceverete un certificato di garanzia.

Vi contatteremo quando arriverà il momento del check-up annuale.



SELEZIONA IL TUO LIVELLO QUANDO SI TRATTA DI CONTROLLO

BASIC

la configurazione base del pannello di controllo è disegnata per saldature MIG/MAG ed elettrodo ed il settaggio manuale dei parametri di saldatura.

SYNERGIC

Nel livello sinergico, tutti i parametri di saldatura sono collegati e lavorano insieme. Il livello Sinergico include un pacchetto standard di più di 50 parametri di saldatura.

PULSE

Il livello Pulsato è perfetto per acciaio inossidabile ed alluminio perchè crea saldature senza spruzzi. Il livello Pulsato include il livello Synergic e più di 50 programmi di saldatura.



Il pannello di controllo digitale con tasti funzione è predisposto per numerose aggiunte, incluse le funzioni automatiche che semplificano la saldatura. Sceglila e portatela via.

La saldatrice modulare può trasformarsi per soddisfare ogni requisito di produzione. Basta aggiungere programmi e funzioni di saldatura.



La SD card serve per il backup sul tuo computer e per trasferire le impostazioni di lavoro su altre saldatrici Sigma Select.



SIGMA SELECT FUNZIONI E PROGRAMMI



DUO PLUS

Per una finitura perfetta

Potrete ottenere eccellenti saldature con qualità da TIG con una saldatrice MIG/MAG. La tecnologia DUO Plus garantisce automaticamente una finitura perfetta. Funziona su tutti i materiali, per tutte le posizioni di saldatura ed è alla portata di tutti i saldatori. È davvero semplice.



SEQUENCE

Pochi passaggi per le vostre impostazioni perfette

La funzione Sequence vi permette di salvare fino a 9 sequenze personali e passare dall'una all'altra con un semplice tocco sulla torcia di saldatura. Utilizzare Sequence per fissaggi e assemblaggi, per esempio, quando i saldatori eseguono molte saldature diverse nel corso della giornata lavorativa.



SEQUENCE REPEAT

Createvi un vostro arco personale

La tecnologia Sequence Repeat accorda la massima libertà di realizzare l'arco ideale per le vostre specifiche attività di saldatura.

Collegate le singole sequenze fra di loro e personalizzate i cicli di saldatura.



COME CONFIGURARE LA SALDATRICE

SIGMA SELECT C

SIGMA SELECT S

| CONFIGURAZIONE HARDWARE | SIGMA SELECT C | | | SIGMA SELECT S | | |
|-------------------------------------|--|-----------|-----------|--|-----------|-----------|
| POTENZA DEL GENERATORE O AMPERAGGIO | 300 A | 400 A | 550 A | 300 A | 400 A | 550A |
| Raffred. ad acqua opzionale | opzionale | opzionale | opzionale | opzionale | opzionale | opzionale |
| IGC ¹⁾ opzionale | opzionale | opzionale | opzionale | opzionale | opzionale | opzionale |
| Pannello di controllo grafico | [Image of Sigma Select C with graphic control panel] | | | [Image of Sigma Select S with graphic control panel] | | |
| Pannello di controllo basic | [Image of Sigma Select C with basic control panel] | | | [Image of Sigma Select S with basic control panel] | | |

1) La tecnologia Intelligent Gas Control (IGC) fa risparmiare gas, ottimizza la protezione dal gas e migliora la qualità della saldatura.



POWER ARC

Assicuratevi la massima penetrazione della saldatura

Con la tecnologia PowerArc realizzerete strutture solide e resistenti in acciaio dolce e inossidabile. Potrete raggiungere la massima penetrazione di saldatura nelle lamiere più spesse durante la saldatura angolare e di testa con PowerArc.



MIGA JOB CONTROL

Una memoria digitale intelligente

Approfittate della memoria digitale della vostra saldatrice: salvate le impostazioni di saldatura preferite e richiamatele in qualsiasi momento. Trasferite le impostazioni ad altre macchine Select. Con Miga Job Control è facile trovare le impostazioni di routine e iniziare a saldare subito.



MIGALOG

Registrate ogni saldatura

Tenete traccia dei vostri dati di saldatura con il software MigaLog. Analizzate e documentare il vostro lavoro. Con MigaLog potete estrarre evidenze conclusive per la verifica in conformità agli standard di saldatura EN e ISO.



COME CONFIGURARE FUNZIONI & PROGRAMMI

| | | | | FUNZIONI | | | | | | | PACCHETTI PROGRAMMI | | | | | | |
|--|----------------------|--------------|------------------------|-----------|-----------|--------------------|------------|----------------------------|-------------------|-----------|---------------------|-----------|---------------|----------------------|-----------|-------------------|-------------------|
| | Impostazione manuale | Sinergico DC | Sinergico DC / Impulso | DUO Plus™ | Sequence | Sequence Repeat 1) | Power Arc™ | Intelligent Arc Control 2) | Miga Job Control™ | Miga LOG™ | Carta Blocco | Standard | Acciaio dolce | Acciaio inossidabile | Alluminio | Tutti i programmi | Singolo programma |
| CONTROLLO | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pannello di controllo grafico | Standard | Opzionale | Opzionale | - | Opzionale | Opzionale | - | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | - | - | - | - | - | - |
| Pannello di controllo grafico SYNERGIC | Standard | Standard | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Standard | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | |
| Pannello di controllo grafico PULSE | Standard | Standard | Standard | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Standard | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale | |
| Pannello di controllo grafico BASIC | Standard | - | - | - | - | - | - | - | - | Opzionale | - | - | - | - | - | - | |
| PACCHETTO FUNZIONI 3) | | - | - | | | | - | - | | | - | - | - | - | - | - | |

1) Richiede una sequenza

2) Intelligent Arc Control (IAC) per prima passata. L'alimentazione deve essere compatibile con IAC all'acquisto.

3) La funzione DUO Plus non è attiva finché non per prima passata è stata selezionata la funzione Sinergico o Pulsato.



IAC™ CONTROLLO INTELLIGENTE DELL'ARCO

REGOLA AUTOMATICAMENTE L'ARCO 50.000 VOLTE AL SECONDO

SEMPLIFICATE LE SALDATURE COMPLESSE

Intelligent Arc Control rende facile la complessa saldatura discendente delle passate di fondo, anche per i saldatori meno esperti. Con un arco breve, stabile e focalizzato al 100%, raggiunge la fusione completa nelle passate di fondo. Questo aumenta la qualità di ciascuna saldatura e del vostro prodotto.

SALDATE UNA SOLIDA BASE

Utilizzate Intelligent Arc Control per realizzare il primo giunto, la passata di fondo. Intelligent Arc Control fa in modo che la fusione in questo primo giunto sia perfetta. Rappresenta un solido lavoro preparatorio con un aspetto di saldatura piatta che consente di procedere al resto della saldatura.

VANTAGGI

- Insensibile alla variazione della lunghezza libera del filo (stickout) in una passata di saldatura = più facile effettuare le passate di fondo
- Processo agevole: migliora ancora di più la perizia dei saldatori - per i saldatori meno esperti diventa facile eseguire saldature complesse
- Aumenta significativamente la velocità di saldatura nella saldatura discendente delle passate di fondo rispetto alla tradizionale saldatura ascendente
- Saldature più veloci = maggiore produzione
- Inferiore apporto termico = inferiore deformazione del materiale saldato ma con penetrazione ancora sufficiente

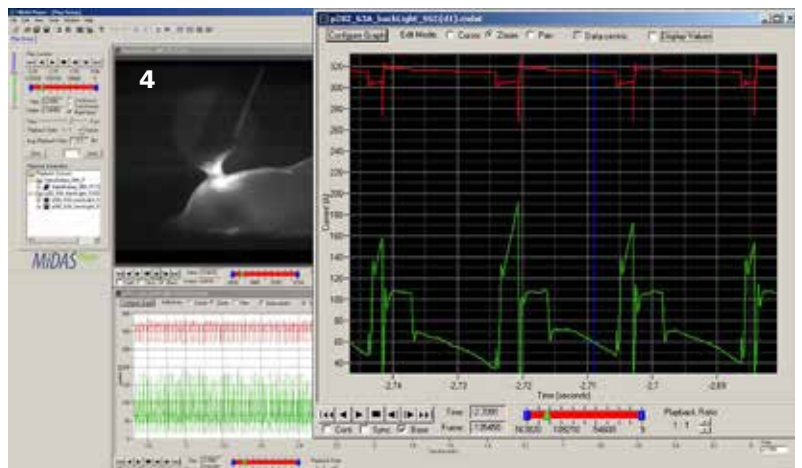
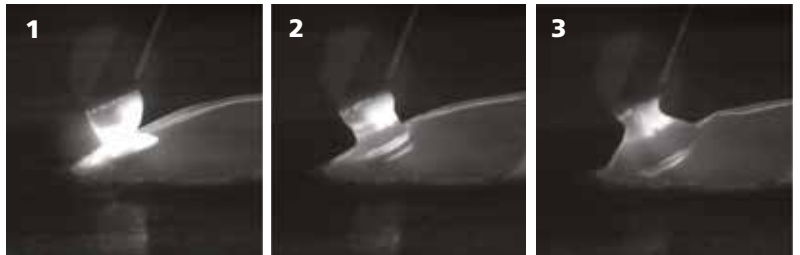
IAC™ È IDEALE PER

- Passate di fondo
- Tubazioni e serbatoi
- Saldature di testa
- Acciaio dolce e inox
- Tutti gli spessori di lamiera
- Saldatura manuale e automatizzata
- Procedure di saldatura standard secondo la norma EN 1090/15612

IAC



IAC™ - Saldatura verticale discendente delle passate di radice in un tubo per teleriscaldamento. La velocità di saldatura è decisamente aumentata rispetto alla saldatura ascendente tradizionale.



Le registrazioni di laboratorio in tempo reale mostrano il pieno controllo del processo IAC™, anche durante il trasferimento delle gocce.

INTELLIGENT GAS CONTROL IGC® - MENO GAS PER OGNI SALDATURA

RISPARMIATE FINO AL 50% CON IL CONTROLLO AUTOMATICO DEL GAS

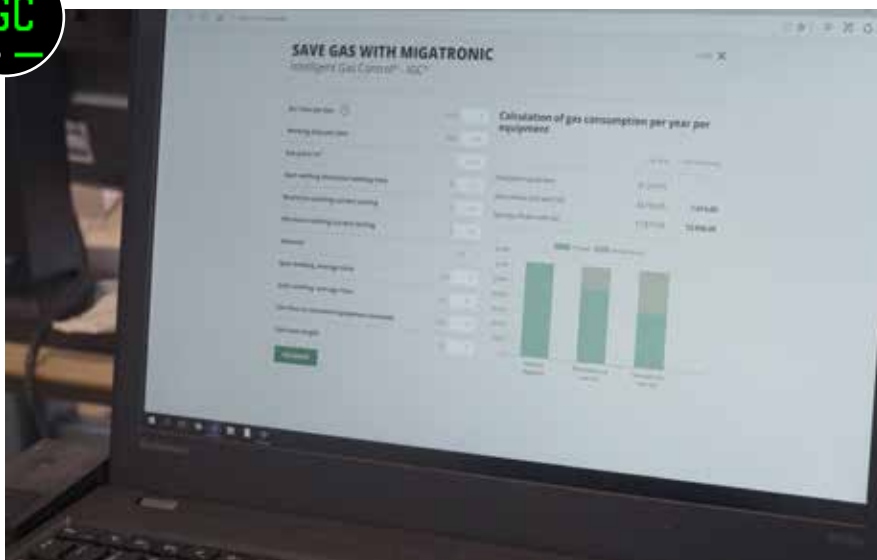
IGC

La tecnologia IGC® Intelligent Gas Control impedisce il consumo eccessivo di gas e consente risparmi a lungo termine.

Con i bagni di saldatura sempre perfettamente protetti, aumentate la qualità di ogni saldatura. Assicuratevi che tutte le vostre saldatrici siano dotate di IGC® Intelligent Gas Control e risparmiate denaro ogni giorno. Il vostro investimento si ammortizzerà nell'arco di breve.

VANTAGGI

- Sempre una ottimale protezione antigas = niente fori, pori o saldature impure. Meno guasti creati da un flusso di gas insufficiente o da turbolenza del gas
- Nessuna perdita inutile di gas, i cosiddetti "sbuffi di gas" all'accensione = nessun consumo eccessivo di gas
- Nessun cambiamento nelle procedure di lavoro = facile per saldatori



- Meno sostituzioni delle bombole di gas = risparmio di tempo e denaro
- Le linee di sinergia gas sono pre-regolate per la saldatura MIG e TIG – per gas e tipo di filo

IGC® È DEALE PER

- Tutti i procedimenti di saldatura
- Tutti i materiali
- Tutti i tipi di saldature
- Saldatura manuale e automatizzata



MIGAJOB CONTROL - MEMORIA DIGITALE NELLA VOSTRA SALDATRICE

Approfittate di una memoria digitale nella vostra saldatrice. Salvate le impostazioni di saldatura preferite e richiamatele in qualsiasi momento. MIGA Job Control vi consente di trovare agevolmente le vostre impostazioni di routine e di iniziare a saldare subito.

VANTAGGI

- Evitate di passare del tempo a trovare le impostazioni perfette per i vostri specifici lavori di saldatura.
- Salvate un gran numero di programmi di saldatura utilizzando i nomi dei singoli lavori di saldatura.
- Se dei saldatori utilizzano congiuntamente le stesse saldatrici, possono salvare le proprie impostazioni personali e richiamarle rapidamente.



- È facile scorrere i lavori di saldatura salvati
- sul pannello di controllo grafico di facile utilizzo
- Copiate le impostazioni su altre saldatrici tramite scheda SD

MIGA JOB CONTROL È IDEALE PER

- Officine con un gran numero di saldatrici e dove dei saldatori utilizzano congiuntamente le stesse saldatrici
- Evitare errori nelle impostazioni



SIGMA SELECT DATA

La Migatronic si riserva il diritto di apportare cambiamenti.

| ALIMENTAZIONE | SELECT 300 / 300 IAC | SELECT 400 / 400 IAC | SELECT 550 |
|---------------------------------------|------------------------|-------------------------------|-------------|
| Intervallo di corrente, (MIG), A | 15-300 | 15-400 | 15-550 |
| Tensione di rete +/- 15% (50-60Hz), V | 3x400 | 3x400 | 3x400 |
| Fusibile, A | 16 | 20 | 35 |
| Corrente primaria effettiva, A | 11,0 | 17,5 | 27,2 |
| Corrente primaria, max., A | 15,4 | 26,0 | 39,2 |
| Assorbimento, 100%, kVA | 9,0 | 12,1 | 18,9 |
| Assorbimento, max., kVA | 10,7 | 18,0 | 27,1 |
| Intervallo di corrente, V | 50-60 // 65-70 | 65-70 | 75-80 |
| Rendimento | 0,85 | 0,85 | 0,90 |
| Fattore di potenza | 0,90 | 0,90 | 0,90 |
| Intermittenza 100% /20°C (MIG), A/V | 290/28,5// 300/29 | 345/31,5 // 350/31,5 | 475/37,8 |
| Intermittenza max. /20°C (MIG), A/%V | - | 400/65/34,0 // 400/60/34 | 550/60/41,5 |
| Intermittenza 100% /40°C (MIG), A/V | 220/25 // 270/27,5 | 300/29 // 280/28,0 | 430/35,5 |
| Intermittenza 60% /40°C (MIG), A/V | 240/26 | 370/32,5 // 350/31,5 | 510/39,5 |
| Intermittenza max. /40°C (MIG), A/%V | 300/25/29 // 300/80/29 | 400/50/34,0 // 400/40/34 | 550/50/41,5 |
| Classe applicativa | S/CE | S/CE | S/CE |
| Classe di protezione | IP 23S // IP 23 | IP 23 | IP 23 |
| Norma | | IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A | |
| Dimensioni C (A x P x L) mm | 700x260x735 | 700x260x735 | 700x260x735 |
| Dimensioni S (A x P x L) mm | 454x260x735 | 454x260x735 | 454x260x735 |
| Peso C, kg | 36,9 // 53 | 52 // 53 | 53 |
| Peso S, kg | 26 // 36 | 35 // - | 36 |

| TRAINAFILO | MWF 30 (INTERNAL) |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| Velocità alimentazione filo, m/min. | 0,5-30,0 |
| Diametro bobina, mm | 300 |
| Intermittenza 100% /40°C, A | 430 |
| Attacco torcia | EURO |
| Classe di protezione | IP 23 |
| Norma | IEC60974-5. IEC60974-10 CL. A |
| Dimensioni (A x P x L) mm | 413x310x750 |
| Peso, kg | 11,6 |

| UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO MCU 1300 | |
|------------------------------------|------------------------------|
| Potenza refrigerante (1 l/min.), W | 1300 |
| Capacità di serbatoio, litro | 5 |
| Pressione max., bar | 5 |
| Max. temperatura, °C | 70 |
| Norma | IEC60974-2. IEC60974-10 CL.A |
| Dimensioni (A x P x L) mm | 207x260x680 |
| Peso, kg | 20 |

Timbro del rivenditore:

Migatronic s.r.l. Impianti Di Saldatura
Via Dei Quadri 40
20871 Vimercate (MB), Italy
Tel: (+39) 0399278093
migatronic.it

52183054

